

▶ 立式加工中心 MKN-1160L两线



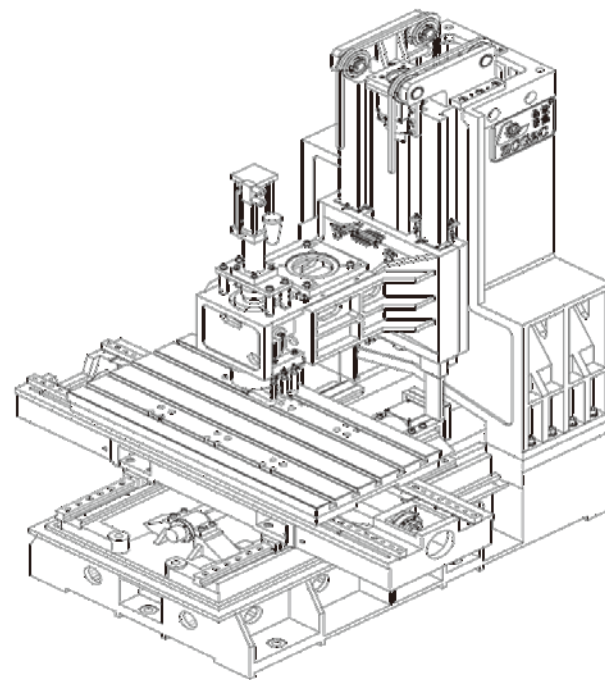
MKN-1160L整机特点:

超高性能型加工中心机

- 1、X/Y 轴均标配大功率电机，
Z 轴采用大一级电机，快速精准定位，减少震动；
- 2、主轴电机配 11/15KW 大扭矩马达，
主轴扭矩相比其他品牌同等机型明显提升，很适合重切削；
- 3.机床所有零部件均采用知名品牌，行业内高级配置

MKN-1160L光机特点:

- 1、Y 轴超大跨距；
- 2、三轴采用 NSK 原装轴承，3+2 模式，预拉处理，防止热变位；
- 3、BT40 主轴；
- 4、采用台湾超高速打刀缸；
- 5、机床床身采用 树脂砂铸件。



四、技术参数

项目	规格	单位	MKN-1160L
行程	X/Y/Z 轴	mm	1100*600*700
	主轴鼻端至工作台距离	m	110-810
	主轴中心至立柱轨道距离	mm	654
工作台	轨道形式		滚柱导轨
	工作台尺寸 (L*W)	mm	1200*600
	工作台最大承重	kg	800KG
主轴	T 型槽	No/mm	5-18*110
	主轴锥孔 (型号/安装尺寸)	mm	BT40
	主轴转速	rpm	8000
进给	主轴传动方式		皮带式
	X/Y/Z 轴快速进给	m/min	36/36/16
	最大切削进给	mm/mi	12000
换刀装置(选配)	刀柄规格	type	BT40
	刀具容量	tools	24T
	最快换刀时间	sec	2.5
马达	主轴马达	kw	11/15
	三轴伺服	Nm	22/22/22
	切削水泵马达	m/h-m	65
精度	定位精度	mm	±0.005
	重复定位精度	mm	±0.003
动力需求	电力要求	kva	25
	气源要求	Kg/cm	6~8
机床重量	重量约	t	7